

RIAG Cleaner 687

Entfettungsverfahren mit sehr guter Reinigungswirkung

RIAG Cleaner 687 ist ein Entfettungsverfahren mit sehr gutem Reinigungsvermögen, welches vorwiegend für Eisenwerkstoffe eingesetzt wird. Hauptanwendungsgebiet sind die industrielle Teilereinigung sowie Reinigung vor- und nach Wärmebehandlungen, speziell vor dem Gas- und Plasmanitrieren. Es werden keine diffusionshemmenden Schichten gebildet und Rückstände des Reinigers verdampfen praktisch restlos.

Eigenschaften

- Flüssig
- Geeignet für Stahl und Magnesium (legierungsabhängig)
- Ab 60 °C spritzbar
- Demulgierend
- Temporärer Korrosionsschutz
- Mit Stadtwasser einsetzbar

Ansatzwerte für 100 Liter RIAG Cleaner 687

RIAG Cleaner 687, flüssig

Temperatur

Zeit

Richtwerte

1 – 4 L

40 – 80 °C

5 – 30 min.

Optimum

2,5 L

70 °C

Ansatz

Der Behälter wird zu $\frac{2}{3}$ mit Wasser gefüllt. Anschliessend wird die benötigte Menge **RIAG Cleaner 687** eingerührt. Zuletzt wird auf das Endvolumen aufgefüllt. Nach Erreichen der Arbeitstemperatur ist der Elektrolyt betriebsbereit.

Inhaltsstoffe

- Amine
- Salze organischer Säuren
- Nichtionische Tenside
- Kationische Tenside

Betriebsparameter

Bewegung	Eine Bewegung der Werkstücke ist empfehlenswert. Sie unterstützt die Reinigungswirkung.
Badbehälter	Bei Einsatz von Ultraschall, hochlegierter Stahl
Heizung	Hochlegierter Stahl- oder Porzellantauchbadwärmer, thermostatisch gesteuerte Temperaturregelung empfehlenswert
Absaugung	empfohlen

Instandhaltung

Der **RIAG Cleaner 687** kann je nach Anwendungsfall mit unterschiedlichen Konzentrationen angesetzt werden. Jedoch muss die Arbeitskonzentration bei Neuansatz durch Bestimmung einer Massanalyse kontrolliert bzw. festgelegt werden.

Umweltschutz/Sicherheitshinweise

Konzentrate sowie Spülwässer sind den örtlichen Bestimmungen entsprechend aufzubereiten bzw. zu entsorgen. Angaben entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Chemikalien dürfen nicht unter 10 °C gelagert werden.

Gewährleistung

Diese Betriebsanleitung beruht auf Labor- und Erfahrungswerten aus der Praxis. Auf eine vorschriftsmässige Anwendung unserer Produkte haben wir jedoch keinen Einfluss. Mit den in dieser Betriebsanleitung aufgeführten technischen Angaben und Daten können wir lediglich beraten, aber keine Haftung übernehmen, da das Arbeiten mit unseren Produkten den örtlichen Verhältnissen angepasst werden muss. Durch technischen Fortschritt bedingte Änderungen behalten wir uns vor.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

RIAG Oberflächentechnik AG
Murgstrasse 19a
CH- 9545 Wängi
Tel. + 41 (0) 52 / 369 70 70
Fax + 41 (0) 52 / 369 70 79
www.ahc-surface.com
info.waengi@ahc-surface.com

Analytik (Analysemethode RIAG Cleaner 687)

Probenvorbereitung: Badprobe an gut durchmischter Stelle entnehmen, auf RT abkühlen.

Reagenzien: Salzsäure 1 mol/L
Methylorange 0,1 % wässrig

Durchführung: 50 mL Elektrolyt **RIAG Cleaner 687** in ein
250 mL Becherglas pipettieren
50 mL deion. Wasser zugeben
5 Tropfen Methylorange Indikator beifügen
Titrieren mit Salzsäure 1 mol/L von gelb nach rot

Berechnung: **RIAG Cleaner 687** (mL/ L) = Verbrauch in mL x 8,33

Wenn der Elektrolyt trotz ständiger Aufrechterhaltung der Sollwerte nicht mehr einwandfrei entfettet, so ist er ausgearbeitet und muss neu angesetzt werden.

Achtung:

Die Zugabe anderer nicht in dieser Betriebsanleitung genannter Chemikalien kann zu Störungen und nachteiliger Beeinflussung des Elektrolyten und der Qualität der behandelten Oberfläche führen.