

# RIAG Aktivator 501

## Vielseitig einsetzbare, hochwertige Dekapierung

Der **RIAG Aktivator 501** ist eine vielseitige einsetzbare Trockensäure. Sie wird zum Beizen, Dekapieren, Neutralisieren und Aktivieren von Metallen wie Eisen, Stahl, Messing, Kupfer, Nickel, Aluminium sowie für Zinkdruckguss verwendet. Der **RIAG Aktivator 501** ist wasserlöslich und enthält ausserdem reinigende und benetzende Substanzen. Der **RIAG Aktivator 501** eignet sich speziell dann, wenn bleihaltige Buntmetalle aktiviert werden müssen. Nach der Behandlung im **RIAG Aktivator 501** weisen die Teile eine helle, reine Oberfläche auf.

### Ansatzwerte für 100 Liter Elektrolyt

#### Für das Dekapieren von Zinkspritzguss

(Arbeiten bei Raumtemperatur)

**RIAG Aktivator 501**

Richtwerte

0,5 – 3 kg

#### Für das Dekapieren von Stahl und Buntmetallen

(Arbeiten bei Raumtemperatur)

**RIAG Aktivator 501**

Richtwert

5 kg

### Ansatz

Der Behälter wird zu  $\frac{2}{3}$  mit VE-Wasser gefüllt und auf ca. 30 °C aufgeheizt. Anschliessend wird die benötigte Menge **RIAG Aktivator 501** vorsichtig zugegeben und eingerührt, bis sich das Salz vollständig aufgelöst hat. Danach wird mit VE-Wasser auf das Arbeitsvolumen aufgefüllt, und nach Erreichen der Arbeitstemperatur ist der Elektrolyt betriebsbereit.

## Betriebsparameter

Temperatur	20 – 40 °C (Tiefere Temperaturen können für leicht aktivierbare Teile eingesetzt werden).
Eintauchzeit	Je nach Werkstückart und Verschmutzungsgrad
Bewegung	empfehlenswert (verkürzte Behandlungszeit)
Badbehälter	gummierte Stahl- oder Kunststoff -Wannen
Heizung	Thermostatisch gesteuerte Temperaturregelung ist notwendig. Rostfreier Stahl wird angegriffen
Absaugung	empfohlen

## Instandhaltung

**RIAG Aktivator 501** regelmässig analysieren und korrigieren. Sobald die gewünschte Wirkung nachlässt, verstärkt man das Bad mit 20 % der Ansatzmenge.

## Umweltschutz/ Sicherheitshinweise

Konzentrate sowie Spülwässer sind den örtlichen Bestimmungen entsprechend aufzubereiten bzw. zu entsorgen. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt und die allgemeinen Anweisungen für den Umgang mit Chemikalien.

## Gewährleistung

Diese Betriebsanleitung beruht auf Labor- und Erfahrungswerten aus der Praxis. Auf eine vorschriftsmässige Anwendung unserer Produkte haben wir jedoch keinen Einfluss. Mit den in dieser Betriebsanleitung aufgeführten technischen Angaben und Daten können wir lediglich beraten, aber keine Haftung übernehmen, da das Arbeiten mit unseren Produkten den örtlichen Verhältnissen angepasst werden muss. Durch technischen Fortschritt bedingte Änderungen behalten wir uns vor.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

RIAG Oberflächentechnik AG  
Murgstrasse 19a  
CH- 9545 Wängi  
Tel. + 41 (0) 52 / 369 70 70  
Fax + 41 (0) 52 / 369 70 79  
[www.ahc-surface.com](http://www.ahc-surface.com)  
[info.waengi@ahc-surface.com](mailto:info.waengi@ahc-surface.com)

## Analytik

### Analysenmethode für RIAG Aktivator 501

Probenvorbereitung: Badprobe an gut durchmischter Stelle entnehmen, auf RT abkühlen lassen.

Reagenzien: Natronlauge 0,1 mol/L  
Tropäolin 000 Nr.1, 0,1 % in Wasser

Durchführung: 5 mL Elektrolyt **RIAG Aktivator 501** in ein 100 mL Becherglas pipettieren, ca.  
50 mL DI Wasser zugeben, ca.  
10 Tropfen Tropäolin 000 Nr.1 Indikator beifügen  
Titrieren mit Natronlauge 0,1 mol/L von gelb nach rot

Berechnung: **RIAG Aktivator 501** (g/L) = Verbrauch NaOH 0,1 mol/L x 3,0