

Abkochentfettung LUA

Universell einsetzbares Entfettungsverfahren

Der **Abkochentfettung LUA** ist ein alkalisches Entfettungsverfahren, welches für Eisen- und Nichteisenwerkstoffe eingesetzt wird.

Eigenschaften

- Pulver
- Geeignet für Aluminium, Magnesium, Buntmetalle und Eisenwerkstoffe
- Alkalisch
- Emulgierend

Inhaltsstoffe

- Silikate
- Phosphate
- Carbonate
- Nichtionische Tenside

Ansatzwerte für 100 Liter Abkochentfettung LUA

	Ultraschall	Tauchen	Dampfstrahl
Abkochentfettung LUA	1 – 3 kg/L	2 – 5 kg/L	0,5 – 1 kg/L
Temperatur	40 – 70 °C	60 – 80 °C	70 – 90 °C
Zeit	1 – 5 min.	1 – 10 min.	
Dichte (20 °C)		Richtwerte	
Abkochentfettung LUA	20 g/L	1,013 g/cm ³	
Abkochentfettung LUA	50 g/L	1,035 g/cm ³	

Ansatz

Der Behälter wird zu $\frac{2}{3}$ mit Wasser gefüllt und auf ca. 40 °C aufgeheizt. Anschliessend wird die benötigte Menge **Abkochentfettung LUA** vorsichtig zugegeben und eingerührt, bis sich das Salz vollständig aufgelöst hat. Nach Erreichen der Arbeitstemperatur ist der Elektrolyt betriebsbereit.

Betriebsparameter

Bewegung	Eine Bewegung der Werkstücke ist empfehlenswert. Sie unterstützt die Reinigungswirkung
Badbehälter	Bei Einsatz von Ultraschall, hochlegierter Stahl
Heizung	Hochlegierter Stahl- oder Porzellantauchbadwärmer, thermostatisch gesteuerte Temperaturregelung empfehlenswert
Absaugung	empfohlen

Instandhaltung

Die **Abkochentfettung LUA** kann je nach Anwendungsfall mit unterschiedlichen Konzentrationen angesetzt werden. Jedoch muss die Arbeitskonzentration bei Neuansatz durch Bestimmung der Dichte oder einer Massanalyse kontrolliert bzw. festgelegt werden.

Umweltschutz/Sicherheitshinweise

Konzentrate sowie Spülwässer sind den örtlichen Bestimmungen entsprechend aufzubereiten bzw. zu entsorgen. Angaben entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Gewährleistung

Diese Betriebsanleitung beruht auf Labor- und Erfahrungswerten aus der Praxis. Auf eine vorschriftsmässige Anwendung unserer Produkte haben wir jedoch keinen Einfluss. Mit den in dieser Betriebsanleitung aufgeführten technischen Angaben und Daten können wir lediglich beraten, aber keine Haftung übernehmen, da das Arbeiten mit unseren Produkten den örtlichen Verhältnissen angepasst werden muss. Durch technischen Fortschritt bedingte Änderungen behalten wir uns vor.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

RIAG Oberflächentechnik AG
Murgstrasse 19a
CH- 9545 Wängi
Tel. + 41 (0) 52 / 369 70 70
Fax + 41 (0) 52 / 369 70 79
www.ahc-surface.com
info.waengi@ahc-surface.com

Analytik (Analysemmethode Abkochentfettung LUA)

Probenvorbereitung: Badprobe an gut durchmischter Stelle entnehmen, auf RT abkühlen.

Reagenzien: Salzsäure 1 mol/L
Methylorange 0,1 % wässrig

Durchführung: 50 mL Elektrolyt **Abkochentfettung LUA** in ein
250 mL Becherglas pipettieren
100 mL deion. Wasser zugeben
5 Tropfen Methylorange Indikator beifügen
Titrieren mit Salzsäure 1 mol/L von gelb nach rot

Berechnung: **Abkochentfettung LUA** (g/L) = Verbrauch in mL x 2,00

Wenn der Elektrolyt trotz ständiger Aufrechterhaltung der Sollwerte nicht mehr einwandfrei entfettet, so ist er ausgearbeitet und muss neu angesetzt werden.

Achtung:

Die Zugabe anderer nicht in dieser Betriebsanleitung genannter Chemikalien kann zu Störungen und nachteiliger Beeinflussung des Elektrolyten und der Qualität der behandelten Oberfläche führen.