

Verfahrensstandorte



Anodische Verfahren

HART-COAT® (HC)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
für kupferhaltige Werkstoffe (HC-CU)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
für Druckguss- Werkstoffe (HC-GD)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
HART-COAT® (schwarz)		✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓			
HART-COAT® GLATT (HC-GL)		✓				✓								
HART-COAT® (HC-OX)							✓							
HC+PTFE (HC-PLUS)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
HC+PTFE (HC-PLUS 2)			✓		✓	✓	✓	✓		✓				
HC-Nachbehandlung (HW-Sealing)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
HC-Nachbehandlung (Kaltsealing)						✓	✓	✓		✓	✓			
HC-Nachbehandlung (2 Stufen-Nachverdichtung)		✓					✓	✓		✓				
SELGA-COAT®												✓		✓
Farbanodisation von Titan			✓											
Technisch Eloxal		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
Technisch Eloxal (schwarz)		✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓			
Eloxal (schwarz)											✓			
Eloxal (blau)											✓			
Eloxal (rot)											✓			
Eloxal (gelb)											✓			
Eloxal (grau)											✓			
Eloxal (orange)											✓			

Verfahrensstandorte

Chemische Verfahren

MAGPASS-COAT®: Chromfreie Passivierung für Magnesium				✓									
Chrom (VI)-freie Passivierung für Aluminium							✓						
Aluminium-Gelbchromatierung							✓						
DURNI-COAT® (DNC 450)		✓											
DURNI-COAT® (DNC 471)		✓		✓		✓							
DNC 471/Ox (Nachbehandlung)				✓									
DURNI-COAT® (DNC 520)		✓											
DURNI-COAT® (DNC 571)		✓	✓		✓	✓	✓						
DURNI-COAT® (DNC 700)					✓	✓							
DURNI-COAT® (DNC 771)				✓	✓								
				(a u f S t a h l)									
DURNI-COAT® (DNC 471 - AL)		✓				✓							
DURNI-COAT® (DNC 520 - AL)		✓	✓		✓								
DURNI-COAT® (DNC 571 - AL)		✓			✓	✓	✓						
DURNI-COAT® (DNC 700 - AL)			✓										
DURNI-COAT® (DNC-LCP)			✓										
DURNI-COAT® (DNC-ZNGD)		✓		✓									
DURNI-COAT® (PTFE-DURNI-DISP)		✓		✓		✓							
DURNI-COAT® (SIC-DURNI-DISP)						✓							
DURNI-COAT® (SIC-9-DURNI-DISP)				✓		✓							

Verfahrensstandorte

Gleitlacke

GLISS-COAT® Gleitbeschichtungen	✓												
GLISS-COAT® 2000 Kombinationsbeschichtungen	✓												
SEPA-COAT® Trennsysteme Werkzeugformen	✓												

Funktionelle Lackiertechnik














KTL (Kathodische Tauchlackierung)	✓												
Nasslackierung (für Metalle und Kunststoffe)	✓												
Pulverbeschichtung	✓												

Galvanische Beschichtungen















DURALLOY® TDC									✓				✓
DURALLOY® TDC - LC									✓				✓
DURALLOY® TDC - Multilayer									✓				✓
DURALLOY® TDC - Ag									✓				
Hart-Gold / Gold				✓					✓				
Hartchrom									✓				
Nickel, Glanz									✓				
Nickel, matt									✓				
Nickel, Velours									✓				
Silber									✓				
Zinn									✓				
Zinn, Glanz									✓				
Zinn, matt									✓				
Kupfer, cyanidisch									✓				
Kupfer, sauer									✓				
Chrom, Glanz									✓				
Chrom, matt									✓				
Chrom (Schwarz)				✓					✓				
Chrom auf DNC				✓									

Verfahrensstandorte

Plasmachemisches Anodisieren












													
MAGOXID-COAT® (MC schwarz)			✓										
KEPLA-COAT®(KC)			✓										
KEPLA-COAT® KC schwarz			✓										
KEPLA-COAT® für Titanwerkstoffe (KC für Titan)			✓										

Spezialverfahren

														
Elektropolieren von Edelstahl				✓										
META-COAT® Metallisieren von Kunststoffen			✓											
META-COAT®/HD			✓											
SILA-COAT® 5000		✓												
SILA-COAT® Anodische Schicht plus silanhaltige Oberflächen	✓													
3-D-MID-Beschichtungen			✓											
Läppstrahlen						✓								
Entmagnetisieren						✓								
Härteprüfung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Metallografische Untersuchung			✓			✓								
Schichtdickenmessung			✓			✓								
Digitale Mikroskopie			✓											
Konstruktion, Montage, Verkauf, Installation von Werkzeugen für das SELGA-COAT®-Verfahren														✓
Verkauf und Installation von SELGA-COAT®-Anlagen														✓

Verfahrensstandorte

Farbcodierung

	Solingen
	Kerpen
	Berlin
	Wedel
	Eschenbach
	Weiterstadt
	München
	Burg
	Villingen-Schwenningen
	St. Pantaleon (Österreich)
	Opera (Italien)
	Gorzyce (Polen)
	Härkingen (Schweiz)
	Faulquemont (Frankreich)